Die Analyse gelöster Gase (DGA) zur Zustandsbewertung von Leistungstransformatoren

Andreas Hilgers Dr. Juan Velásquez
Vaisala Hubert Göbel GmbH
Stuttgarter Hochspannungssymposium
21. – 22. Juni 2022

GÖBEL
VAISALA

Inhalt

1. Einleitung
2. Grundlagen für die Interpretation
3. Anwendungsfälle
4. Zusammenfassung

1. Einleitung

Gas	Konzent. in ppm
Kohlendioxid CO ₂	3417
Kohlenmonoxid CO	118
Wasserstoff H ₂	7
Methan CH ₄	36
Ethin C ₂ H ₂	1
Ethen C ₂ H ₄	206
Ethan C ₂ H ₆	43

Beurteilung vom Labor: Örtliche Überwärmung des Öls durch erhöhte thermische Belastung und/oder natürliche Alterung.

1. Einleitung

Auswertung nach IEC 60599

1. Einleitung

Auswertung nach IEC 60599

- D1 Discharges of low energy
- D2 Discharges of high energy
- DT Mixed thermal and discharge faults
- T1 Thermal faults ($T < 300^{\circ}\text{C}$)
- T2 Thermal faults ($300^{\circ}\text{C} < T < 700^{\circ}\text{C}$)
- T3 Thermal faults ($T > 700^{\circ}\text{C}$)
- PD Partial discharges

1. Einleitung

1. Einleitung

1. Einleitung

- Praxis: Offline DGA Überwachung
 - Beurteilung i.d.R. nach den typischen Gaskonzentrationswerten
 - Auswertung nicht immer eindeutig
 - Erfahrung erforderlich
 - Wissen über das Verhalten einer Flotte hilfreich
-
- **Beweggrund:** Nutzung des Online Monitorings zur verbesserten Interpretation

2. Grundlagen für die Interpretation

2. Grundlagen für die Interpretation: Vorgehen

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

Aufgabe 1: Erkennung von Auffälligkeiten

- Bereiche der typischen 90%-Gaskonzentrationswerte in $\mu\text{l/l}$ bzw. ppm. Quelle: IEC Norm 60599

Typ	C_2H_2	H_2	CH_4	C_2H_4	C_2H_6	CO	CO_2
Alle Transformatoren		50-150	30-130	60-280	20-90	400-600	3800-14000
Ohne Stufenschalter	2-20						
Kommunizierender Stufenschalter	60-280						

- Bereiche der typischen 90%-Gasbildungsrate in $\mu\text{l/l/Jahr}$ bzw. in ppm/Jahr. Quelle: IEC Norm 60599

Typ	C_2H_2	H_2	CH_4	C_2H_4	C_2H_6	CO	CO_2
Alle Transformatoren		35-132	10-120	32-146	5-90	260-1060	1700-10000
Ohne Stufenschalter	0-4						
Kommunizierender Stufenschalter	21-37						

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

Aufgabe 2: Feststellung des Grades einer Auffälligkeit

- Definition von Fehlertypen nach IEC 60599 und Ergänzende fehlertypen gemäß Cigré TB 771

Fehler	Abkürzung
Teilentladungen	PD
Entladungen niedriger Energie	D1
Entladungen hoher Energie	D2
Thermische Fehler in Öl und/oder Papier unter 300 °C	T1
Thermische Fehler in Öl und/oder Papier über 300 °C	T2
Thermische Fehler mit Temperaturen über 700 °C	T3
Streugasen in Öl	S
Überhitzung <250 °C	O
Mögliche Karbonisierung des Papiers	C
Thermische Fehler in Öl mit Temperaturen über 700 °C	T3-H

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

Aufgabe 3: Feststellung der Natur des Fehlers

- Methoden zur Auswertung nach IEC 60599 und Cigré TB771

Ergebnis der Auswertung		Grundlegende Gasquotienten	CO ₂ /CO	O ₂ /N ₂	C ₂ H ₂ /H ₂	Duval-Dreieck/Pentag.
Teilentladung (PD)		•				•
Entladungen	Low energy (D1)	•				•
	High energy (D2)	•				•
Thermische Fehler	<300°C (T1)	•	Im Papier			•
	>300°C, <700°C (T2)	•				•
	>700°C (T3)	•				•
	>700 °C Öl (T3-H)					•
	Überhitzung <250 °C (O)					•
	Karbonisierung des Papiers (C)				•	
Keine Identifikation möglich		•				
Keine eindeutige Identifikation		•				
Öloxidation				•		
Kontaminierung durch Stufenschalter					•	
Streugasen in Öl (S)						•

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

Aufgabe 3: Feststellung der Natur des Fehlers

- Graphische Verfahren: Muster der typischen Gaszusammensetzung in Abhängigkeit von der Temperatur

Time	Methane	Acetylene	Ethylene	Ethane	Carbon mc	Carbon dio	Hydrogen
2021-01-21T13:37:21+	96.3	1.5	0	161	80.2	5271	1.3
2021-01-21T14:45:44+	84.6	2.4	0	155	69	4571	1.3
2021-01-21T16:20:56+	89.6	2.1	0	155	75.4	4885	1.3
2021-01-21T17:28:56+	89	2	0	155	73.3	4802	0.4
2021-01-21T18:36:44+	87.7	2.1	0	157	71.3	4741	1.1
2021-01-21T19:44:32+	90.2	1.9	0	155	72.9	4841	1.3
2021-01-21T20:52:08+	90.2	2.1	0	159	74.1	4871	1.4
2021-01-21T21:59:44+	91.2	2.5	0	162	74.5	4882	1.4
2021-01-21T23:07:20+	96.5	1.7	0	167	79	5114	1.4
2021-01-22T00:14:56+	94.7	2.1	0	170	77	5007	1.4
2021-01-22T01:22:44+	93.1	2.6	0	175	74.1	4878	1.5
2021-01-22T02:30:31+	93.6	2.2	0	178	74	4911	1.5
2021-01-22T03:38:31+	91.6	2.7	0	178	73.8	4910	1.6
2021-01-22T04:46:32+	91.3	2.1	0	174	73	4895	1.7
2021-01-22T05:54:43+	92.3	2.3	0	175	73.2	4953	1.7
2021-01-22T07:02:55+	88.7	2.2	0	171	73	4858	1.7
2021-01-22T08:11:20+	92.7	2.5	0	169	76	5042	1.7
2021-01-22T09:19:43+	92.3	2	0	168	77.2	5037	1.7
2021-01-22T10:28:07+	85.6	2.1	0	167	69.6	4670	1.7

Quelle: CIGRE TB771

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

Aufgabe 3: Feststellung der Natur des Fehlers

- Graphische Verfahren: Duval-Dreiecke

Duval-Dreieck 1

PD, T1 oder T2

Duval-Dreieck 4

T1 oder T2

Duval-Dreieck 5

2. Grundlagen für die Interpretation: Interpretationskriterien

Aufgabe 3: Feststellung der Natur des Fehlers

- Graphische Verfahren: Duval-Pentagone

- D1 Discharges of low energy
- D2 Discharges of high energy
- T1 Thermal faults ($T < 300^{\circ}\text{C}$)
- T2 Thermal faults ($300^{\circ}\text{C} < T < 700^{\circ}\text{C}$)
- T3 Thermal faults ($T > 700^{\circ}\text{C}$)
- S Stray gases
- PD Partial discharges

Duval-Pentagon 1

- C Carbonization
- S Stray gases
- O Overheating
- D1 Discharges of low energy
- D2 Discharges of high energy
- T3-H Thermal faults T3 in oil only
- PD Partial discharges

Duval-Pentagon 2

C. Anwendungsfälle

Anwendungsfall 1: Alter Netzkuppler, Ende seiner Lebensdauer

Historie:

- 1958, 100MVA
- 2013, 1. Ereignis?, Ethin ↗, thermischer Fehler ohne Papier
- 2017, 2. Ereignis?
- 2018, Umsetzung, Entgasung
- Mai 2019, Gasanstieg, Endoskopie?
- Zuschaltung mit Multigas DGA Online Monitoring Gerät, Trafotausch
- Stufenförmiger Anstieg
- 2020 kontinuierlicher Gasanstieg >> Außerbetriebnahme
- Interpretation DGA Daten – online/offline

Anwendungsfall 1: Alter Maschinen-Transformator, Ende seiner Lebensdauer

Anwendungsfall 2: Sich schnell entwickelnder Fehler, 20 Jahre alter Maschinen-Transformator

Historie:

- 20 Jahre alt, unauffällig
- Übertemperaturen
- Anpassung der Kühlung
- 2017 Installation DGA Online Monitoring Gerät
- Freitag 15. Oktober 2021, Alarm, Ethin ↗ 34ppm
- Wasserstoff H₂, Ethan C₂H₆, Ethen C₂H₄, Methan CH₄
- Außerbetriebnahme
- Duval

Anwendungsfall 2: Sich entwickelnder Fehler über OPT100 Nutzungsoberfläche

- T1: Thermal fault < 300 °C
- T2: Thermal fault 300..700 °C
- T3: Thermal fault > 700 °C
- DT: Thermal and electrical fault
- D1: Discharges of low energy
- D2: Discharges of high energy
- PD: Partial discharges (corona)

- O: Overheating
- C: Carbonization of paper
- S: Stray gassing of oil
- PD: Partial discharges (corona)
- Not determined

- T2: Thermal fault 300..700 °C
- T3: Thermal fault > 700 °C
- O: Overheating
- C: Carbonization of paper
- S: Stray gassing of oil
- PD: Partial discharges (corona)
- Not determined

2017 (initial)

Anwendungsfall 3: Beschleunigende Gasbildung detektiert, ein neuer Maschinen-Transformator

- Historie:
- 2018 Inbetriebnahme mit DGA Online Monitoring
 - IEC Gaskonzentrationswerte / Gasbildungsraten
 - ≠ Alter
 - Erfahrung > Problem
 - Senja Leivo

Anwendungsfall 4: 400-MVA-400-kV-Transformator

Anwendungsfall 4: 400-MVA-400-kV-Transformator

- Gase nach Transformatorreparatur und Ölentgasung

C. Zusammenfassung

Einige allgemeine Anmerkungen zur DGA-Interpretation

- Ein **stabiler**, selbst hoher Gasgehalt ist in der Regel kein erhebliches Problem.
- Ein relativ **niedriger, aber steigender** Gasgehalt könnte ein Problem werden.
- **Hochtemperaturfehlergase** (Ethin C₂H₂, Ethen C₂H₄) sind ernst zu nehmen.
- **T3-H** Hochtemperaturfehler (nur in Öl) ist weniger besorgniserregend als **C** (Karbonisierung von Papier).
- **DGA Online Monitoring** unterstützt bei der **Verlängerung** der **Lebensdauer Ihrer Transformatoren**, Erkennung von sich schnell entwickelnden Fehlern bei **neuen & alten Transformatoren**, Überwachung von **Entgasungsprozessen**, **Verifikation** von **Reparaturmaßnahmen**.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit Besuchen Sie uns am Stand

- Fachliche Beratung
- Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen
- Installation und Inbetriebnahme
- Analyse und Bewertung von Messdaten
- Vor Ort Verifikation
- Beratung, Verkauf, Wartung und Störungsanalyse im Zusammenarbeit mit unserem Partner VAISALA
- Diagnose anhand von ergänzenden elektrischen Messungen

VAISALA